



*Commissione Tributaria Regionale della Campania*  
*Inaugurazione dell'Anno Giudiziario Tributario 2021*

*martedì 13 aprile 2021 ore 15,00*

[https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3ameeting\\_NzlhZDNINTUtMGUyYi00MTRmLThmMWUtNTkwYjY1MGI4OTFh%40thread.v2/0?context=%7b%22Tid%22%3a%224c54ee77-0372-4a8d-ba12-cddb7b30775d%22%2c%22Oid%22%3a%2296e1697d-4549-4de2-86b7-39d0428cc8ea%22%7d](https://teams.microsoft.com/l/meetup-join/19%3ameeting_NzlhZDNINTUtMGUyYi00MTRmLThmMWUtNTkwYjY1MGI4OTFh%40thread.v2/0?context=%7b%22Tid%22%3a%224c54ee77-0372-4a8d-ba12-cddb7b30775d%22%2c%22Oid%22%3a%2296e1697d-4549-4de2-86b7-39d0428cc8ea%22%7d)

*15,00 Relazione del Presidente della Commissione Tributaria Regionale della Campania*  
*dr. Alfredo Montagna*

*15,30 Intervento del Rappresentante del Consiglio di Presidenza della Giustizia Tributaria*  
*dr. Edoardo Cilenti*

*15,45 Intervento del Direttore della Direzione della Giustizia Tributaria*  
*dr. Fiorenzo Sirianni*

*16,00 Interventi programmati dei Rappresentanti istituzionali*

*17,00 Chiusura dei lavori*

*E' gradito un cortese cenno di adesione, entro il 7 aprile 2021, al seguente indirizzo di posta elettronica: [maria.ruggiero@mef.gov.it](mailto:maria.ruggiero@mef.gov.it)*